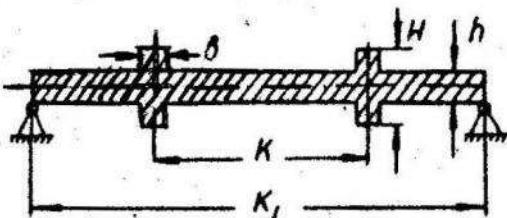


Л.І.Ощипко

ПРО ОПТИМАЛЬНЕ ПІДКРІПЛЕННЯ КРУГЛОЇ ПЛАСТИНКИ  
КОНЦЕНТРИЧНИМ РЕБРОМ ЖОРСТКОСТІ

Розглянемо задачу оптимального проектування круглої пластинки товщини  $h$ , радіуса  $R_1$ , підкріпленої концентричним ребром жорсткості радіуса  $R$ . Ребро має прямокутний поперечний переріз з розмірами  $b$  і  $H$  /див. рисунок/.



Задачу розв'язуємо в двох постановках: визначаємо параметри конструкції, оптимальної за вагою та жорсткістю.

Задача оптимального проектування за вагою на прогин полягає в мінімізації ваги /об'єму/ конструкції

$$V = \pi(R_1^2 h_4 + 2h_1 h_2 (h_3 - h_4)) \quad /1/$$

на підросторі проектування

$$H = \{\bar{h} \mid w_{max} \leq [w]; \delta \leq [\delta_1]\} \quad /2/$$

Друга задача полягає в знаходженні

$$\min \max w(\bar{h}, z) \quad /3/$$

на підросторі проектування

$$H = \{\bar{h} \mid V(\bar{h}) \leq [V], \delta \leq [\delta_1]\}, \quad /4/$$

де  $w(\bar{h}, z)$  – прогин пластинки;  $\delta_1 = (1-\nu^2) \frac{bH^3}{R\bar{h}^3}$  – відносна жорсткість ребра на згин;  $[w]$ ,  $[V]$ ,  $[\delta_1]$  – відповідно допустимі прогин, об'єм та відносна жорсткість ребра;  $\bar{h}(h_1, h_2, h_3, h_4) = \bar{h}(R, b, H, h)$  – вектор регульованих параметрів.

Задачі /1/ – /2/ і /3/ – /4/ зводимо до задач геометричного програмування. Для цього представляємо об'єм і прогин пластинки

двочленними позіномами, виділяючи позіноміальні члени й апроксимуючи залишкові члени одночленними позіномами згідно з формулами [1]

$$g_i(\bar{h}) = C_i \prod_{j=1}^m h_j^{a_{ij}}, \quad /5/$$

$$a_{ij} = \left( \frac{\partial g_i(\bar{h})}{\partial h_j} \right)_{\bar{h}^*}, \quad j=1, m, \quad /6/$$

$$C_i = (g_i(\bar{h}) / \prod_{j=1}^m h_j^{a_{ij}})_{\bar{h}^*},$$

де  $\bar{h}^*$  – вихідна точка.

Тоді /1/-/2/, /3/-/4/ зводяться відповідно до задач геометричного програмування з нульовим ступенем важкості. Мінімізувати

$$g_0(\bar{h}) = V(\bar{h})/\pi = \sum_{i=1}^2 C_i \prod_{j=1}^4 h_j^{a_{ij}} \quad /7/$$

при умовах

$$h_j > 0, \quad j=1, 4,$$

$$g_1(\bar{h}) = w_{max}(\bar{h})/[w] = \sum_{i=3}^4 C_i \prod_{j=1}^4 h_j^{a_{ij}} \leq 1,$$

$$g_2(\bar{h}) = \delta_i / [\delta_i] = C_5 h_1^{-1} h_2 h_3^3 h_4^{-3} \leq 1, \quad /8/$$

та мінімізувати

$$g_0(\bar{h}) = w_{max}(\bar{h}) = \sum_{i=1}^2 d_i \prod_{j=1}^4 h_j^{a_{ij}} \quad /9/$$

при умовах

$$h_j > 0, \quad j=1, 4,$$

$$g_1(\bar{h}) = V(\bar{h})/[V] = \sum_{i=3}^4 d_i \prod_{j=1}^4 h_j^{a_{ij}} \leq 1, \quad /10/$$

$$g_2(\bar{h}) = \delta_i / [\delta_i] = d_5 h_1^{-1} h_2 h_3^3 h_4^{-3} \leq 1.$$

На алгоритмічній мові PL/I складена програма, яка визначає максимальний прогин пластинки і точку, де він виникає, зводить задачу оптимального проектування до задачі геометричного програмування і розв'язує ІІ. Одержані дані для випадку вільно опертої /дорстко защемленої/ пластинки, що знаходиться під дією рівномірного тиску /зосередженої сили в центрі/.

Якщо в задачі /3/-/4/ допустимий об'єм  $[V]$  дорівнює  $V_{\text{OPT}}$  задачі /1/-/2/, то оптимальні параметри задач /1/-/2/ і /3/-/4/ збігаються.

Приклад. Розглянемо вільно оперту круглу пластинку під дією рівномірного тиску.

Прогин такої пластинки записуємо у вигляді [2]

$$w(z, \bar{h}) = \frac{q R_1^4}{64(1+\nu)D} \left\{ \left(1 - \frac{z^2}{R_1^2}\right) \left[ 5 + \nu - (1+\nu) \frac{z^2}{R_1^2} \right] + w_1(z, \bar{h}) \right\},$$

$$w_1(z, \bar{h}) = \frac{\kappa^2 \delta_r (1+\nu) [(1+\nu) \kappa^2 - (3+\nu)]}{2(1+\nu) + \delta_r [\kappa^2 (1-\nu) + (1+\nu)]} \left\{ \frac{2(1-\nu)}{1+\nu} \left(1 - \frac{z^2}{R_1^2}\right) + \right. \\ \left. + 2 \left(1 - \frac{z^2}{\kappa^2 R_1^2} - 2 \ln \kappa\right) \right\}, \quad 0 \leq z \leq R,$$

$$w_1(z, \bar{h}) = \frac{(1+\nu) \kappa^2 \delta_r [(1+\nu) \kappa^2 - (3+\nu)]}{2(1+\nu) + \delta_r [\kappa^2 (1-\nu) + (1+\nu)]} \left\{ \frac{2(1-\nu)}{1+\nu} \left(1 - \frac{z^2}{R_1^2}\right) - \right. \\ \left. - 4 \ln \left(\frac{z}{R_1}\right) \right\}, \quad R \leq z \leq R_1,$$

де  $\nu$  – коефіцієнт Пуассона;  $D$  – циліндрична жорсткість пластинки;  $\kappa = R/R_1$ .

Задачі /1/-/2/ і /3/-/4/ розв'язуємо в безрозмірних параметрах  $h_1 = R/R_1$ ;  $h_2 = b/R_1$ ;  $h_3 = H/R_1$ ;  $h_4 = h/R_1$ ;  $V_1 = V/(\pi R_1^3)$ ;  $w_1 = w/(16 \frac{q(1-\nu) R_1}{E})$ .

При  $\nu = 0,3$  і  $[w_1] = 0,1 \cdot 10^6$  одержуємо такі оптимальні параметри:

$\delta_r$	$R/R_1$	$b/R_1$	$H/R_1$	$h/R_1$	$V/(\pi R_1^3)$
3	$3,76 \cdot 10^{-1}$	$1,90 \cdot 10^{-2}$	$1,27 \cdot 10^{-1}$	$3,26 \cdot 10^{-2}$	$3,39 \cdot 10^{-2}$
5	$2,44 \cdot 10^{-1}$	$3,47 \cdot 10^{-2}$	$1,07 \cdot 10^{-1}$	$3,26 \cdot 10^{-2}$	$3,25 \cdot 10^{-2}$
7	$1,84 \cdot 10^{-1}$	$5,15 \cdot 10^{-2}$	$9,52 \cdot 10^{-2}$	$3,26 \cdot 10^{-2}$	$3,12 \cdot 10^{-2}$

Як і слід було чекати, зі зростанням відносної жорсткості ребра радіус його зменшується.

Список літератури: 1. Даффин Р., Питерсон З., Зенер К. Геометрическое программирование. – М.: Мир, 1972. – 307 с. 2. Савин Г.Н., Флейшман Н.П. Пластинки и оболочки с ребрами жесткости. – К.: Наук. думка, 1964. – 380 с.

Стаття надійшла до редколегії 28.04.83